

## Оборудование для запрессовки крепежа



### Область применения:



автомобильная  
промышленность



производство  
компьютеров



листовая  
металлообработка



производство  
светильников



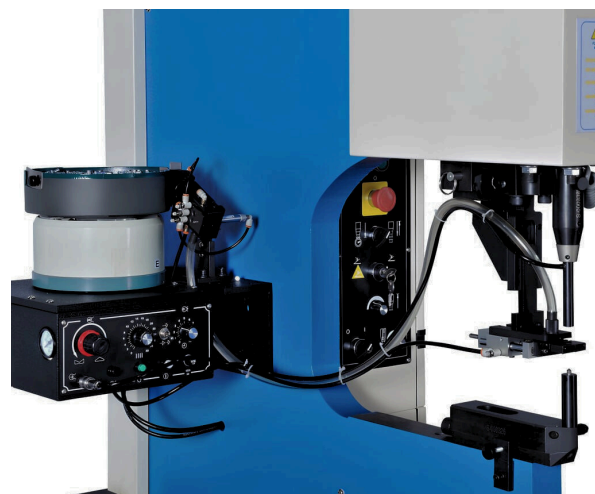
приборостроение



изготовление  
электрических шкафов

### Преимущества прессов RSM:

- гарантия надежной запрессовки
- гидравлическая система с клапанами Winner поддерживает стабильное значение установленного усилия запрессовки
- прочная конструкция рамы пресса не допускает деформации во время работы
- все электрические, гидравлические и пневматические компоненты соответствуют стандартам CE
- надежная и продуманная конструкция оборудования обеспечивает долговременную и надежную работу в режиме 24/7
- система безопасности обеспечивает защиту от травм
- простота эксплуатации, эргономичность
- пресс может быть укомплектован автоматической системой подачи крепежа (см. стр. 4)



## Гидравлический пресс 6E18

Номинальное усилие 6 тонн (57 кН). Глубина рабочей зоны 450 мм.  
 Электронная система контроля (PLC) и система безопасности

Технические характеристики	
Номинальное усилие	от 2 кН до 57 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	гайка до M10, шпилька до M8, втулка до M5
Глубина рабочей зоны	450 мм
Высота рабочей зоны	400 мм
Рабочий ход пуансона	200 мм
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Номинальный ток	4А
Гидравлическое масло	VG 46, VG 32
Гидравлический резервуар	60 л
Рабочее давление воздуха	0,4 – 0,6 МПа
Электропитание	380 В, 50/60 Гц, 3 фазы
Габариты (ДхШхВ)	1100 мм x 930 мм x 2000 мм
Масса	650 кг



## Пневматический пресс 820А

Номинальное усилие 8 тонн (78 кН). Глубина рабочей зоны 500 мм,  
 электронная система контроля (PLC) и система безопасности

Технические характеристики	
Номинальное усилие	от 1 кН до 78 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	стандарт: гайка до M8, шпилька до M8, втулка до M5 опционально: гайка до M10
Глубина рабочей зоны	340 мм
Высота рабочей зоны	500 мм
Рабочий ход пуансона	100 мм
Внешняя подача сжатого воздуха	3 – 6 bar
Потребляемая мощность	50 Вт
Рабочее давление воздуха	0,4 - 0,6 МПа
Электропитание	220 В, 50/60 Гц, 1 фазы
Габариты (ДхШхВ)	1100 мм x 840 мм x 2000 мм
Масса	450 кг



Группа компаний «Контур» является дистрибьютором гидравлических прессов RSM на территории России



г. Москва  
 тел.: 8 (495) 972 34 49  
 sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург  
 тел.: 8 (812) 493 28 46  
 spb@kontur-97.ru

г. Новосибирск  
 тел.: 8 (383) 375 25 97  
 sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург  
 тел.: 8 (343) 226 42 76  
 ural@kontur-97.ru

## Гидравлический пресс 820 Plus

Номинальное усилие 8 тонн (78 кН). Глубина рабочей зоны 510 мм. Высокопроизводительный тандемный насос, электронная система контроля (PLC) и система безопасности

Технические характеристики	
Номинальное усилие	от 6 кН до 78 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	гайка до M12, шпилька до M10, втулка до M5
Глубина рабочей зоны	510 мм
Высота рабочей зоны	400 мм
Рабочий ход пуансона	200 мм
Потребляемая мощность	3,0 кВт
Номинальный ток	8А
Гидравлическое масло	VG 46, VG 32
Гидравлический резервуар	60 л
Рабочее давление воздуха	0,4 – 0,6 МПа
Электропитание	380 В, 50/60 Гц, 3 фазы
Габариты (ДхШхВ)	1160 мм x 940 мм x 2070 мм
Масса	650 кг



## Гидравлический пресс 1025 Plus

Номинальное усилие 10 тонн (97 кН). Глубина рабочей зоны 650 мм позволяет легко устанавливать крепеж в металл шириной 1300 мм. Высокопроизводительный тандемный насос, электронная система контроля (PLC) и система безопасности

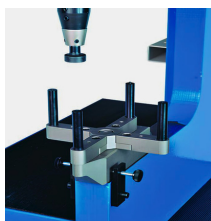
Технические характеристики	
Номинальное усилие	от 6 кН до 97 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	гайка до M12, шпилька до M10, втулка до M5
Глубина рабочей зоны	650 мм
Высота рабочей зоны	450 мм
Рабочий ход пуансона	200 мм
Потребляемая мощность	3,0 кВт
Номинальный ток	8А
Гидравлическое масло	VG 46, VG 32
Гидравлический резервуар	70 л
Рабочее давление воздуха	0,4 – 0,6 МПа
Электропитание	380 В, 50/60 Гц, 3 фазы
Габариты (ДхШхВ)	1560 мм x 1070 мм x 2200 мм
Масса	1100 кг



## Дополнительные опции:



**Комплект инструментов MSTP-33**  
 Матрицы и пуансоны для запрессовки гаек, шпилек и втулок, скоба J-Frame для деталей с отбортовкой и труднодоступных мест (33 предмета)



**Реvolverная головка для нижнего инструмента**  
 Одновременное использование 4-х различных типов инструмента, быстрая смена инструмента путем ручного поворота revolverной головки



**Ограничение хода верхнего инструмента**  
 Предназначено для мягких материалов, таких как печатные платы, алюминий. Для защиты инструмента и заготовки от повреждений



**Модульная система автоматической подачи**  
 Обеспечивает автоматическую подачу гаек и шпилек размером М3 до М8, втулок до М5. Максимальная длина подаваемых шпилек и втулок 25 мм



**Лазерный указатель**  
 Позволяет безошибочно определить точное положение нижнего инструмента при работе с крупногабаритными заготовками

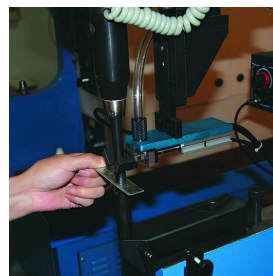
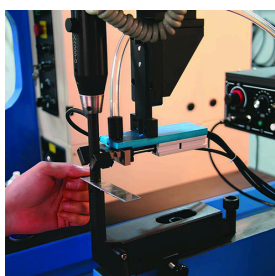
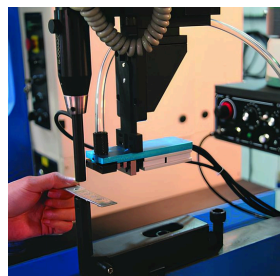


**Навесной кронштейн с 4-мя лотками**  
 Обеспечивает удобство выбора, систематизацию и быстрый доступ к крепежу

## Модульная система автоматической подачи

Увеличивает скорость запрессовки крепежа до трех раз по сравнению с ручной подачей. Возможность использования до четырех вибрационных чаш с интеллектуальным цифровым пьезоэлектрическим контроллером, для запрессовки разных типоразмеров и видов крепежа.

### Автоподача шпилек и втулок



### Автоподача гаек

